

---

**CHEMICAL DRAINAGE SYSTEMS**

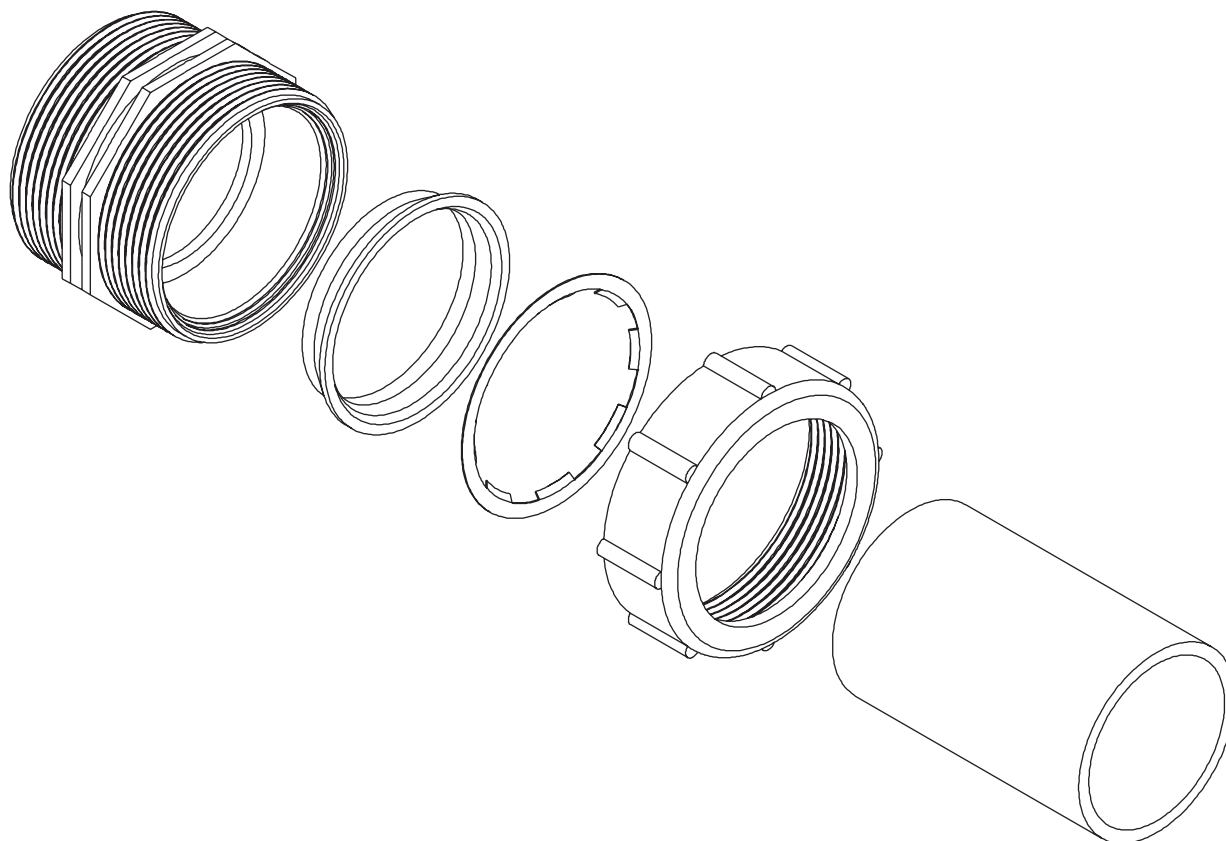
**STAB-LOCK™ MECHANICAL JOINT**

**INSTALLATION INSTRUCTIONS**

---

**STAB-LOCK™ MECHANICAL JOINT**

*Instrucciones de Instalación de la Unión Mecánica STAB-LOCK™*



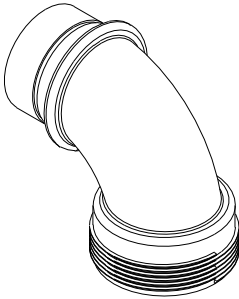
**DO NOT store material in direct sunlight. UV damage will occur.**

**NOTE:** Installation Instructions are also available on VHS video and on a CD ROM. Please write, call, or e-mail your request.

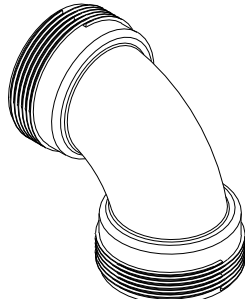
**NO almacenar los materiales bajo la luz solar directa. Los rayos UV provocan daños.**

**NOTA:** Las instrucciones de instalación también están disponibles en video VHS y en CD ROM. Favor de enviar su pedido por correo, correo electrónico o llámenos por teléfono.

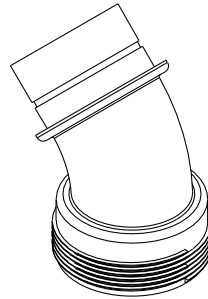
## Stab-Lock™ Mechanical Joining System: Components Sistema de Unión Mecánica Stab-Lock™: Componentes



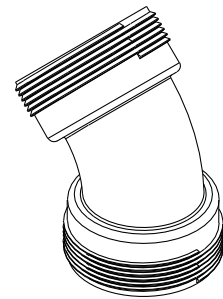
THREADED x SPIGOT  
90° ELBOW  
*CODO DE 90°  
ROSCADO x MACHO*



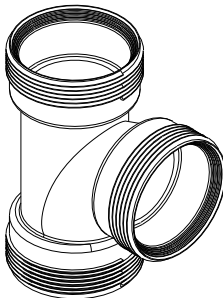
THREADED x THREADED  
90° ELBOW  
*CODO DE 90°  
ROSCADO x ROSCADO*



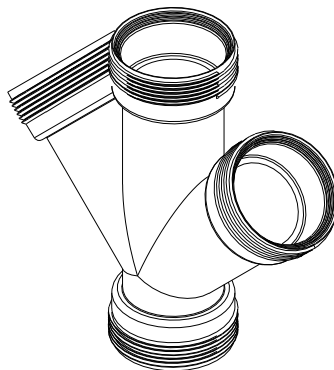
THREADED x SPIGOT  
45° ELBOW  
*CODO DE 45°  
ROSCADO x MACHO*



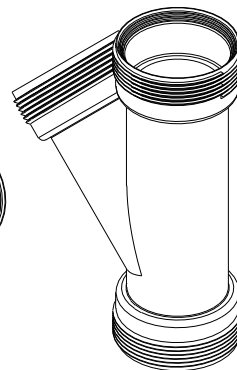
THREADED x THREADED  
45° ELBOW  
*CODO DE 45°  
ROSCADO x ROSCADO*



SANITARY TEE  
*TUBO EN T*



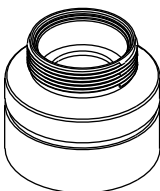
45° DOUBLE WYE  
*BIFURCACIÓN  
DOBLE DE 45°*



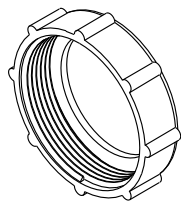
45° WYE  
*BIFURCACIÓN DE 45°*



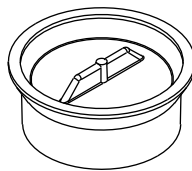
COUPLING  
*ACOPLAMIENTO*



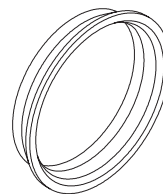
REDUCER  
*REDUCTOR*



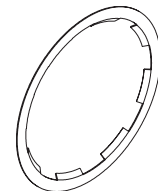
LOCKING NUT  
*CONTRATUERCA*



CLEANOUT PLUG  
*REGISTRO DE LIMPIEZA*

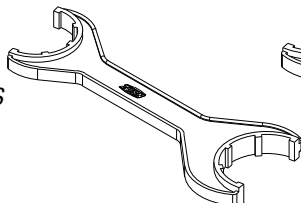


STAB-LOCK SEAL  
*SELLO STAB-LOCK*

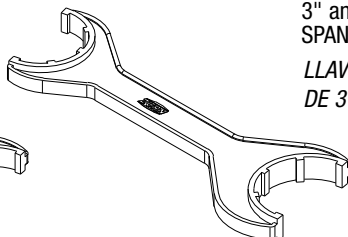


STAB-LOCK RING  
*ANILLO STAB-LOCK*

1-1/2" and 2"  
SPANNER WRENCH  
*LLAVE PARA TUERCAS  
DE 1-1/2" y 2"*



3" and 4"  
SPANNER WRENCH  
*LLAVE PARA TUERCAS  
DE 3" y 4"*



## Stab-Lock™ Mechanical Joining System/ Sistema de Unión Mecánica Stab-Lock™

**Note:** Pipe, fittings, and seals cannot be stored outdoors or in presence of UV light unless material is shielded as change will occur and inhibit proper installation.

*Nota:* Los tubos, las conexiones y los sellos no deben almacenarse en exteriores o en presencia de rayos UV a menos que el material esté protegido de la intemperie, ya que pueden ocurrir cambios que impidan una instalación adecuada.

**Note:** For 3" and 4" pipe sizes, metal spanner wrench should be used for tightening. (Z9-span-[size])

*Nota:* Para 3 "y 4" tamaños de tubería, llave de tuercas de metal se debe utilizar para apretar. (Z9-span-[size])

### STEP 1/PASO 1

Cut pipe square to appropriate length and deburr ends.

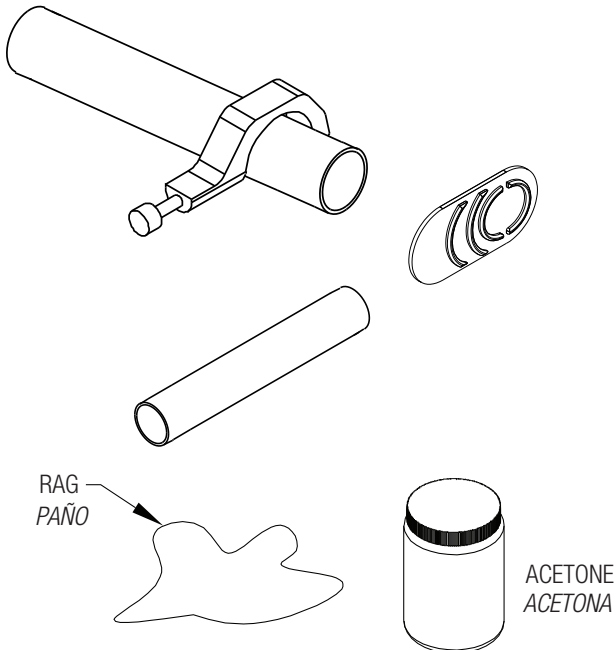
**Note:** Be certain pipe is visibly free of any dirt or debris. Acetone cleaner may facilitate the cleaning process. Chop saw or pipe cutting tool will ensure square cuts.

*Corte el tubo en ángulo recto del largo adecuado y elimine las rebabas de ambos extremos.*

*Nota:* Verifique que el tubo esté totalmente libre de polvo o residuos. Un limpiador a base de acetona puede facilitar el proceso de limpieza. Usar una sierra de desbastado o una herramienta para cortar tubos garantiza cortes en ángulo recto.

**Note:** For 3" and 4" Pre-Grooved Fittings (Spigot or Street Elbows), use Zurn's standard Mechanical Joint Seals (included).

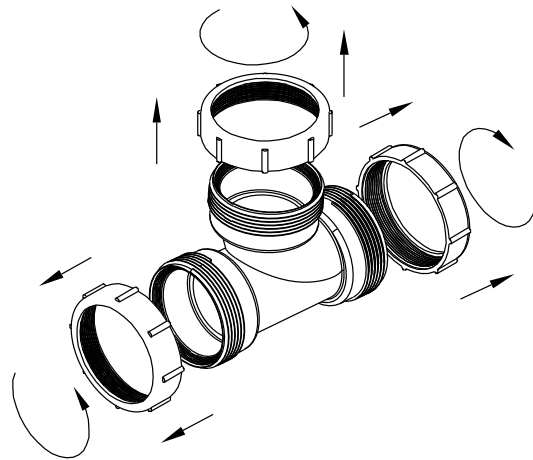
*Nota:* En el caso de conexiones preranuradas de 3 y 4 pulgadas (codos macho-hembra o machos), use los sellos de unión mecánica estándar Zurn (incluidos).



### STEP 2/PASO 2

Remove nuts from fittings.

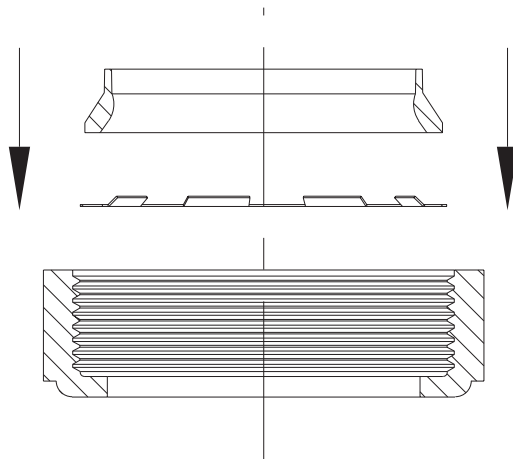
*Retire las tuercas de las conexiones.*



### STEP 3/PASO 3

Lubricate inside and outside of seal with petroleum jelly. Insert stainless steel ring and polyethylene seal into nut as shown.

*Lubrique el interior y exterior del sello con gel de petróleo. Instale el anillo de acero inoxidable y el sello de polietileno en la tuerca tal y como se muestra.*

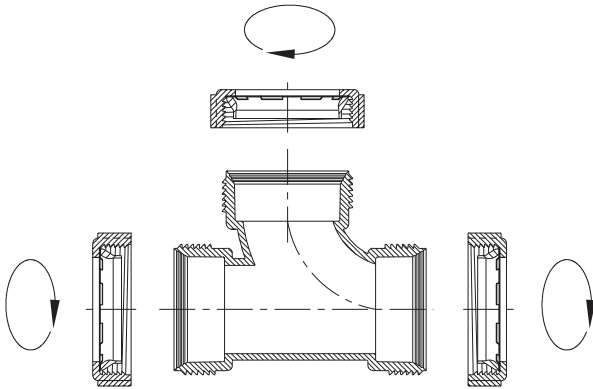


## Stab-Lock™ Mechanical Joining System/ Sistema de Unión Mecánica Stab-Lock™

### STEP 4/PASO 4

Lubricate fitting threads with petroleum jelly and reapply nuts containing ring and seal. Handtighten the nuts.

*Lubrique las roscas de la conexión con gel de petróleo y vuelva a colocar las tuercas con el anillo y el sello. Apriete las tuercas a mano.*



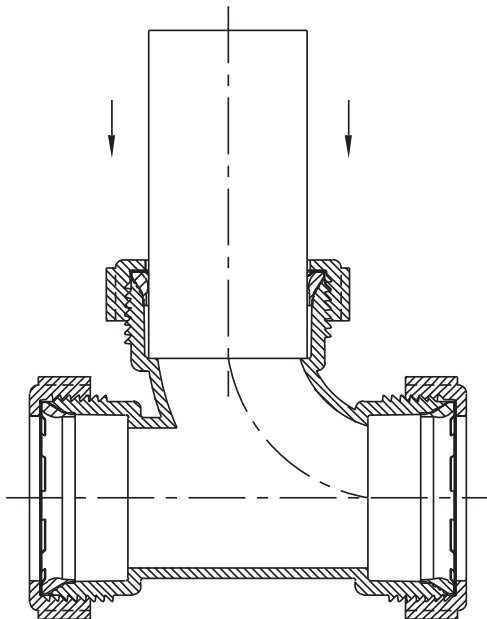
### STEP 5/PASO 5

Insert pipe into the joint assembly completely.

**Important:** Failure to insert pipe fully into the fitting could effect joint integrity.

*Introduzca el tubo completamente dentro del ensamble de la unión.*

**Importante:** El no introducir completamente el tubo en la conexión puede afectar la integridad de la unión.



### STEP 6/PASO 6

With the Zurn spanner wrench, tighten nuts until snug.

*Apriete las tuercas con la llave Zurn hasta que estén bien ajustadas.*

